

ALÇI LEVHA TİP A

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.001
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 1/5

1. Üretici Bilgileri

Üretici:	Saint-Gobain Rigips Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Üretim Yeri:	Tol Mah. Tol Köy Serpmeleri 133/A Bala/Ankara, Türkiye
Genel Müdürlük:	İlkbahar Mahallesi 606. Sokak No: 8 06550 Çankaya/Ankara, Türkiye
Telefon:	+90 312 463 63 63
Faks:	+90 312 463 63 64
E-posta:	info@rigips.com.tr
Web Adresi:	www.rigips.com.tr

2. Ürün Bilgileri

Ürün Ticari Adı:	Rigips Standart Alçı Levha
Kullanım Amacı:	Yapısal gereksinim standartlarının karşılanabileceği duvar ve asma tavan sistemlerinde akustik düzenleme, yangın güvenliği, ses ve ısı yalıtımı uygulamalarında sistem bileşeni amacı ile kullanılır. Yüzeyi dekorasyona ve sıva uygulamasına uygun ve hazırdır.
Kullanım Alanı:	İç mekânlarda duvar ve asma tavanlarda kullanılır.

Levha Yüzeyi İşaretlemeleri

Ön Yüz:	Levha üzerinde dikey olarak "D" ve "T" şeklinde vida işaretleme yerleri belirtilir firma logosu ve ürün adı yazılır. "D" işareti duvar, "T" işareti ise tavanı belirtmektedir.
Arka Yüz:	Ürün ve standart adı, kenar detayı, kalite belgeleri, üretim yeri, üretim tarihi ve barkod yazılıdır.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



ALÇI LEVHA TİP A

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.001
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 2/5

Rigips Standart Alçı Levha Ürün Gamı

Ürün Tipi	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)	Uzunluk (mm)	Ağırlık (kg/m ²)	Paketleme (adet/palet)	Kenar Tipi
Rigips Standart Alçı Levha	6,5	1200	2500 standart (2000-3000)	5,00-6,00	80	İK/KK/YYK/YYİK/YK
	9,5	1200	2500 standart (2000-3000)	6,50-7,50	60	İK/KK/YYK/YYİK/YK
	12,5	1200	2500 standart (2000-3000)	8,00-9,00	50	İK/KK/YYK/YYİK/YK
	15	1200	2500 standart (2000-3000)	10,00-12,00	40	İK/KK/YYK/YYİK/YK

İK: İnceltmiş Kenar **KK:** Küt Kenar **YK:** Yuvarlak Kenar
YYK: Yarı Yuvarlak Kenar **YYİK:** Yarı Yuvarlak İnceltmiş Kenar

3. Bileşim / İçerik Hakkında Bilgi

İçerik: Nişasta, priz hızlandırıcı, akışkanlaştırıcı, köpük ajanı, kalsiyum sülfat hemihidrat ve su karışımının özel bir kağıt ile birleştirilerek kalsiyum sülfat dihidrat haline getirilmiş kompozit yapı malzemesi

4. Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

İlgili Türk Standardına göre test edilmiştir: TS EN 520+A1 Alçı Levhalar – Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları

Biçim: Levha

Tip: Tip A

Renk: Fildişi

Eğilmede Kırılma Yüğü:	Kalınlık (mm)	6,5	9,5	12,5	15
	Kısa Kenar Doğrultusunda (N)	≥110	≥160	≥210	≥250
	Uzun Kenar Doğrultusunda (N)	≥280	≥400	≥550	≥650

Yangın Performansı: Rigips Standart Alçı Levhalar tutuşmaz özellikteki alçı esaslı çekirdek yapısı ile yangın dayanımına katkıda bulunur. TS EN 520+A1 – Ek B'ye göre A2-s1, d0 (B) yangın performansına sahiptir.

"Detaydan mükemleme..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



ALÇI LEVHA TİP A

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.001
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 3/5

Isıl İletkenlik (λ): TS EN 12524'e göre 0,25 W/mK ısı iletkenliğe sahiptir.

Ortam Koşullarının Alçı Levha Üzerindeki Etkisi: Nemli ve ıslak alanlarda Rigips Standart Alçı Levha kullanımı uygun değildir. 49° C ve üzeri sıcaklıklarda kullanımı uygun değildir, ancak çok düşük sıcaklıklarda kullanılmasında sakınca yoktur.

Kararlılık: Rigips Standart Alçı Levhalar kararlıdır. Havada bulunan oksijen vb. gazlarla tepkimeye girmez.

Tepkime: Birlikte kullanıldığı yapı malzemeleri ile tepkimeye girmez.

5. İlgili Standartlar / Beyanlar

TS EN 520+A1: Alçı Levhalar – Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları

CE Uygunluk Beyanı

Çevresel Ürün Beyanı (EPD)

6. Tamiratlar

Küçük Hasarlar

Rigips Standart Alçı Levha yüzeyi boyalı ise boya zımpara ile tamamen kazınmalı ve ortaya çıkan toz temizlenmelidir. Daha sonra yüzey Rigips Derz Dolgu Alçısı ile düzeltilmeli ve Rigips Saten Perdah Alçı uygulaması ile son haline getirilmelidir.

Darbe Sonucu Oluşan Hasarlar

Rigips Standart Alçı Levhanın çekirdek yapısının zarar görüp görmediği kontrol edilmelidir. Çekirdek yapısı bozulmamış ise hasarlı bölge Rigips Derz Dolgu Alçısı ile doldurulur ve küçük hasarlar için yapılan uygulama tekrarlanır.

Çekirdekte ve Kenarlarda Oluşan Hasarlar

Hasarlı olan bölge çıkarılmalı ve boşluk Rigips Derz Dolgu Alçısı ile doldurulmalıdır. Doldurulan yerin yüzeyi file ile güçlendirilmeli ve diğer bölge ile bütünleştirilmelidir. Sistem performansının önemli olduğu durumlarda Rigips Standart Alçı Levha değiştirilmelidir.

Büyük Hasarlar

Hasarlı olan bölge kesilip çıkarılmalıdır. Boşalan alanın kenarlarına suni pah açılmalıdır ve bu alana konulacak yeni Rigips Standart Alçı Levha parçası için arkaya profil ilave edilmelidir. Yeni konulan parça profile monte edilmelidir ve Rigips Derz Dolgu Alçısı ile doldurulmalıdır. Yüzey file ile güçlendirilmeli ve diğer bölge ile bütünleştirilmelidir. Sistem performansının önemli olduğu durumlarda Rigips Standart Alçı Levha değiştirilmelidir.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



ALÇI LEVHA TİP A

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.001
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 4/5

7. Uygulama Detayları

Genel

Uygulama alanında işçi sağlığı ve güvenliği için uygun koşulların sağlandığından emin olunmalıdır. İşçiler işçi sağlığı ve güvenliği için koruyucu giysi, baret gibi kişisel koruyucu ekipmanlara sahip olmalıdırlar. Aşağıda anlatılanlar standart uygulamalar için genel bir bilgi niteliğinde olup, projenin tasarımına göre değişiklik gösterebilir.

Alçı Levhaların Taşınması

Rigips Standart Alçı Levhalar el ile taşınırken alçı levhaların uzun kenarlarının yere paralel, kısa kenarlarının yere dik olarak her iki yandan birer kişi tutacak şekilde taşınması tavsiye edilir. Paletli şekilde taşınmak istenirse forklift kullanılmalıdır. Forkliftin yeterli taşıma kapasitesine sahip olduğundan, forklifti kullanan kişilerin ehliyetli ve deneyimli olduğundan emin olunmalıdır.

Alçı Levhaların Kesimi

Rigips Standart Alçı Levhalar maket bıçağı ile kolayca kesilebilirler. Priz yerleri, elektrik anahtarları gibi deliklerin levhalar monte edilmeden açılmasında fayda vardır. Levhalar elektrikli bir makine ile kesilmek istenirse, makinanın üreticisi tarafından belirtilen kullanma talimatlarına dikkat edilmelidir. Makinalar deneyimli ve yetkili kişiler tarafından, gerekli güvenlik önlemleri alınarak kullanılmalıdır.

Alçı Levhaların Sabitlemesi

Rigips Standart Alçı Levhalar fildişi renkli ön yüzeyi dışta ve görünür şekilde kalacak biçimde profillere sabitlenmelidir. Levhalar yan yana uygulanırken kenarları hasar görmeyecek ve boşluk kalmayacak şekilde birleştirilmelidir. Vidalar inceltirilmiş kenardan en az 10 mm, kesilmiş kenardan en az 13 mm uzağa uygulanmalıdır. Kesilmiş kenarların her iki tarafına da 45 derece açı ile yaklaşık 10 mm genişliğinde suni pah açılarak derz dolgu işlemine hazırlanır. Levhanın kesilerek uygulanması gerektiği alanlarda kesim sonucu levha kenarlarında ortaya çıkan kağıt parçalar zımpara ile temizlenmelidir.

8. Yüzey Uygulaması

Derz Uygulaması: Rigips Standart Alçı Levhaların birleşim yerlerine Rigips Derz Bandı çekilir. İlk kat 10 cm olmak üzere 5'er cm kenarlardan taşırarak toplamda üç kat Rigips Derz Dolgu Alçısı uygulanır. Bu sayede pürüzsüz, çatlamaya dayanıklı bir yüzey elde edilebilir. Uygulama şekline, proje detayına ve Rigips Standart Alçı Levhanın kenar detayına göre Rigips Derz Dolgu Alçı uygulaması farklılaşabilir.

Son Kat Uygulaması: Rigips Standart Alçı Levhaların fildişi (ivory) renkli ön yüzeyi son kat olarak, Rigips Saten Perdah Alçı uygulamasına uygundur. Rigips Saten Perdah Alçı işlemi sonrası yapılacak olan yüzey uygulaması mümkün olan en kısa sürede yapılmalıdır.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr



ALÇI LEVHA TİP A

Doküman No: RIGIPS.ÜTF.001
Yayın Tarihi: 29.07.2013 Rev. Tarihi: 10.05.2019
Rev. No: 04 Sayfa: 5/5

9. Kullanım ve Depolama

Kullanım sırasında aşırı toza neden olacak uygulamalardan kaçınılmalı ve kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılmalıdır.

El ile taşınırken alçı levhaların uzun kenarlarının yere paralel, kısa kenarlarının yere dik olarak her iki yandan birer kişi tutacak şekilde taşınması tavsiye edilir.

Kapalı, düz, kuru, hava akımına maruz kalmayan ve nemsiz bir ortamda depolanmalıdır.

Kapalı, kuru, hava akımına maruz kalmayan ve nemsiz bir ortamda uygulanmalıdır.

Alçı levhalar zeminde kullanmaya uygun değildir. Vücut ağırlığını taşıyamayacağından, uygulama yapacakların çalışmaları sırasında bağımsız bir platform kullanmaları tavsiye edilir.

Alçı levhalar çatallı yükleyici (forklift) ile taşınmalıdır. Çatallı yükleyici yeterli taşıma kapasitesine sahip olmalıdır. Çatallı yükleyici operatörleri ehliyetli ve deneyimli olmalıdır.

10. Diğer Bilgiler

Ürün Teknik Föyü içerisinde yer alan bilgiler, formun hazırlandığı tarihte geçerli olan güvenilir kaynaklar incelenerek hazırlanmıştır. Bilgilerin doğruluğu konusunda azami hassasiyet gösterilmekle birlikte, bu belgede yer alan bilgilerin doğruluğu konusunda herhangi bir garanti söz konusu değildir. Bu belgede yer alan önlemler ve tavsiyeler tüm bireyler ve/veya durumlar için uygun/yeterli olmayabilir. Malzemeyi kullanmak ve ilgili kanun/yönetmeliklere uymak kullanıcıların sorumluluğundadır. Malzemenin hatalı kullanımından, tavsiyeleri uygulamamaktan veya tabii olarak bulunan tehlikelerden doğacak olan zarar ve/veya yaralanmadan Saint-Gobain Rigips Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu olmayacaktır.

"Detaydan mükemmele..."

(312) 463 63 63
www.rigips.com.tr

